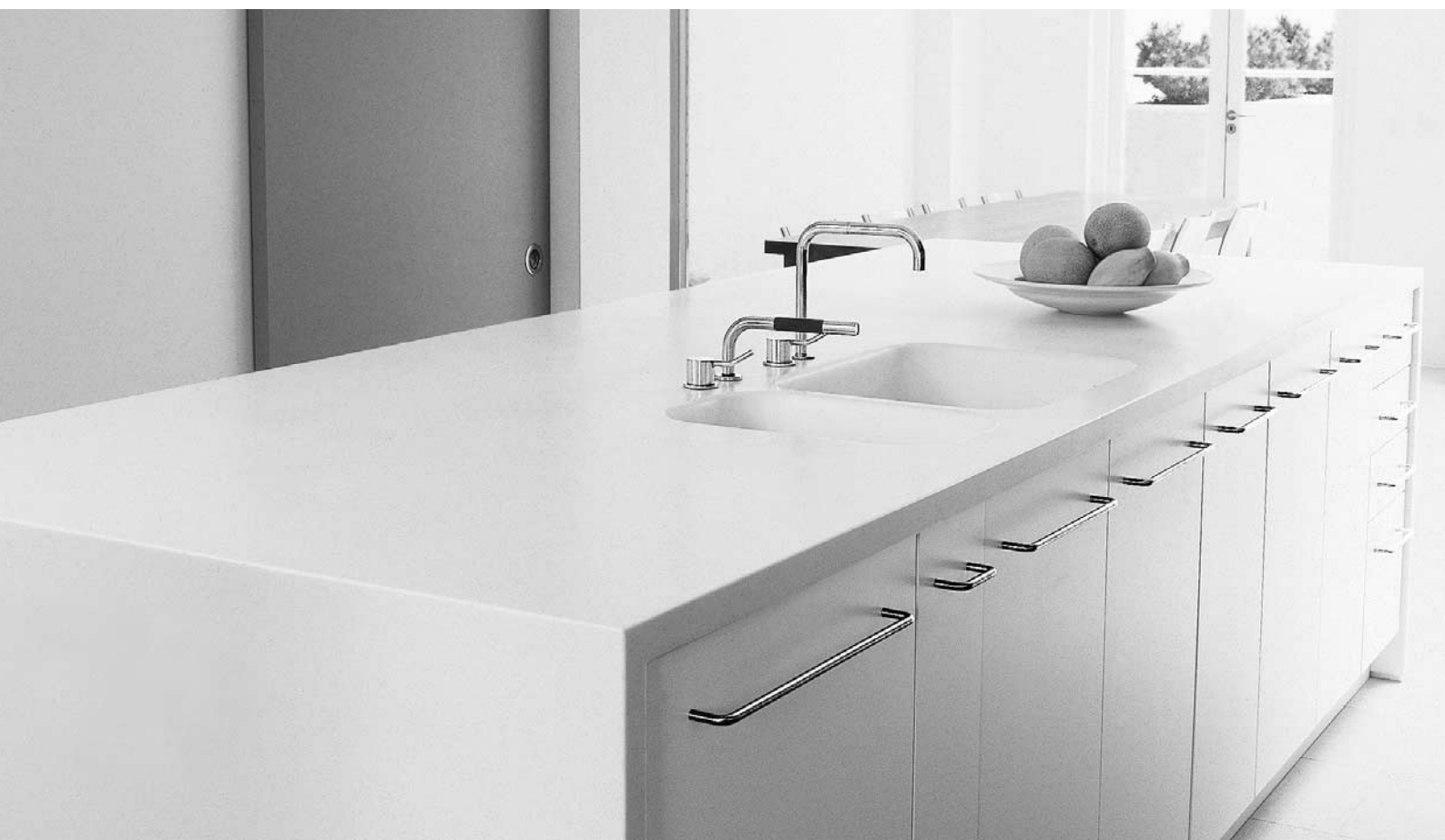


# Corian®

## opuscolo per l'installazione



DuPont™  
**CORIAN®**  
SOLID SURFACES

Questo manuale contiene le istruzioni  
per un'installazione di Corian®  
eseguita in modo corretto, efficiente e sicuro.  
In esso sono illustrati gli standard di lavorazione  
indispensabili per la soddisfazione del cliente.

Le procedure descritte nell'opuscolo valgono  
per la regione Europa, Medio Oriente e Africa  
e devono essere rispettate durante l'installazione  
per essere in conformità con la Garanzia decennale  
d'Installazione DuPont.

DuPont non assume alcuna responsabilità  
per l'utilizzo di queste tecniche su qualsiasi  
altro prodotto.

# Indice

INTRODUZIONE	<i>p 2</i>
<hr/>	
A. SICUREZZA	<i>p 4</i>
<hr/>	
B. IMBALLAGGIO PER IL TRASPORTO	<i>p 5</i>
<hr/>	
C. SISTEMAZIONE PER IL TRASPORTO	<i>p 6</i>
<hr/>	
D. INSTALLAZIONE	
D.1. ISPEZIONE DEL LUOGO	<i>p 6</i>
D.2. ISPEZIONE DI CORIAN®	<i>p 7</i>
D.3. UTENSILI E MATERIALI NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE	<i>p 7</i>
D.4. CURA GENERALE DI CORIAN®	<i>p 8</i>
D.5. PREPARAZIONE DEL LUOGO PREPOSTO ALL'INSTALLAZIONE	<i>p 8</i>
D.6. PREPARAZIONE DELLE UNITÀ BASE/PENSILI	<i>p 9</i>
D.7. PREPARAZIONE DEI PIANI E DELLE GIUNZIONI	<i>p 10</i>
D.8. TRACCIATURA (PIANI SENZA ALZATINA RACCORDATA)	<i>p 11</i>
D.9. PREPARAZIONE DELLE GIUNZIONI	<i>p 12</i>
D.10. MONTAGGIO DEL RIVESTIMENTO A MURO SUL PIANO	<i>p 13</i>
D.11. APPLICAZIONE A MURO	<i>p 14</i>
D.12. INCOLLAGGIO DELLE GIUNZIONI CON ADESIVO PER GIUNZIONI CORIAN®	<i>p 15</i>
D.13. FINITURA DELLA GIUNZIONE	<i>p 17</i>
D.14. FISSARE I PIANI IN CORIAN® ALLA BASE	<i>p 19</i>
D.15. FORI PER LA RUBINETTERIA	<i>p 19</i>
D.16. ESECUZIONE DEL FORO PER PIANO COTTURA SUL LUOGO D'INSTALLAZIONE	<i>p 20</i>
D.17. ISPEZIONE E PULIZIA	<i>p 21</i>
D.18. ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE PER IL CLIENTE	<i>p 23</i>
<hr/>	
E. INFORMAZIONI SULLA GARANZIA	<i>p 23</i>
<hr/>	

## A. SICUREZZA

---

### LA SICUREZZA È PARTE ESSENZIALE DELLA FILOSOFIA DUPONT.

DuPont ha valorizzato la sicurezza fin dai suoi inizi (1802), quando la società operava nel settore della polvere da sparo. Da allora, nella cultura d'impresa di DuPont la sicurezza è stata sempre presente.

In quanto installatori Corian®, vi raccomandiamo di seguire le linee guida per la sicurezza illustrate nel manuale.

#### Linee guida per la sicurezza:

1. Per vostra sicurezza, leggere sempre le istruzioni prima di far uso dei vari utensili e seguire le procedure raccomandate;
2. verificare le prese di terra degli utensili;
3. rimuovere le chiavi inglesi e di manovra;
4. tenere sgombra l'area di lavoro;
5. allontanare bambini e non addetti ai lavori;
6. utilizzare gli utensili appropriati;
7. indossare una tenuta adatta al lavoro;
8. utilizzare sempre occhiali di sicurezza e protezione regolamentari e tappi per le orecchie durante il lavoro con utensili manuali;
9. operare in sicurezza: fare uso il più possibile di morse o morsetti per tenere fermo il pezzo da lavorare;
10. mantenere gli utensili in buone condizioni;
11. utilizzare gli accessori consigliati;
12. fare in modo di evitare messe in moto accidentali;
13. non calpestare gli utensili;
14. verificare le parti danneggiate e sostituirle immediatamente;
15. mai allontanarsi lasciando apparecchi/utensili accesi.
16. sollevare/spostare Corian® almeno in due persone, non flettere, utilizzare guanti da lavoro ed eventualmente utilizzare corde da sollevamento;
17. non accatastare i prodotti imballati in pile troppo alte o in modo poco sicuro;
18. evitare di eseguire levigature a umido mentre la vostra levigatrice è allacciata alla corrente. Eventualmente esistono in commercio levigatrici apposite;
19. **tenere l'alcool denaturato (acetone, metanolo o etanolo), gli adesivi e qualsiasi altro materiale tossico o infiammabile in luogo sicuro e ben aerato;**
20. le polveri e i fumi generate dalla levigatura e altre operazioni di finitura su Corian® non presentano pericoli particolari. Tuttavia si raccomanda l'uso di utensili collegabili a un aspirapolvere per minimizzare la diffusione delle polveri;
21. verificare l'aerazione prima di utilizzare adesivi per giunzioni in ambienti angusti (stanze da bagno, ecc.).

**Le schede di sicurezza del materiale per le superfici solide DuPont™ Corian® sono disponibili tramite il sito web DuPont (<http://msds.dupont.com>) o il sito [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com) (accesso limitato per laboratori autorizzati) o il vostro fornitore.**

In caso di incidente, il Direttore medico per l'Europa è raggiungibile ai numeri telefonici **+32/15/21.28.07 o +32/475/42.80.82.**

Fornire nome e numero di telefono dei medici che hanno in cura il paziente e i dettagli sull'incidente.

Il Direttore medico per l'Europa contatterà questo(i) medico(i) al fine di:

1. ottenere maggiori dettagli sull'accaduto
2. discutere la migliore terapia rispetto a quel particolare prodotto.

## **B. IMBALLAGGIO PER IL TRASPORTO**

---

Un'installazione semifinita in Corian® rappresenta un investimento prezioso e fragile e deve essere trattata con gran cautela.

### ***Procedimento:***

1. Normalmente, le parti sono pesanti e fragili. Durante le operazioni di imballaggio è quindi necessario considerare con attenzione sia le modalità di trasporto che di accesso al luogo d'installazione.
2. Avvolgere le parti in fogli di plastica vescicolare e in cartone ondulato.
3. Sostenere le parti intagliate, come ad esempio gli alloggiamenti per lavelli e apparecchiature elettriche, in modo da impedire la flessione delle giunzioni e degli angoli.
4. Imbottire il piano d'appoggio del veicolo.

### ***Suggerimenti utili:***

E' consigliabile trasportare le parti tenendole per i bordi.

Non trasportare elementi in Corian® appoggiandoli superficie contro superficie.

Fare in modo che durante il trasporto le parti non possano scivolare.

Quando Corian® è esposto a temperature esterne elevate o troppo freddo portare il materiale a temperatura ambiente prima dell'utilizzo.

Portare tutti i pezzi al coperto appena possibile.

Per il trasporto delle parti dotate di vasche, è consigliabile predisporre delle apposite guide. In tal modo il piano viene completamente sostenuto, creando contemporaneamente una struttura protettiva intorno al fondo dei lavelli.

## C. SISTEMAZIONE PER IL TRASPORTO

---

### ***Procedimento:***

1. I metodi per il trasporto sono molteplici ma, generalmente, vengono utilizzati sostegni verticali imbottiti.
2. In alternativa è possibile utilizzare una struttura mobile a forma di "A", che può anche essere tolta dal veicolo. Si tratta di un metodo simile a quello utilizzato per il trasporto del vetro.
3. I dispositivi di supporto devono essere dotati di cinghie di sicurezza.
4. Gli spostamenti devono essere effettuati da un numero di persone adeguato a garantire la sicurezza dell'operazione.

### ***Suggerimenti utili:***

Non trasportare gli elementi di Corian® orizzontalmente su portapacchi. Questo genere di sistemazione sottopone il materiale a continue sollecitazioni e sobbalzi a causa del peso, provocandone la rottura. I processi produttivi vengono continuamente affinati per ottenere un prodotto sempre migliore. Un'adeguata sistemazione durante il trasporto è la garanzia che il prodotto arrivi al cliente in condizioni ottimali.

## D. INSTALLAZIONE

---

**L'installazione in loco è un elemento altrettanto importante, forse il più importante, per fare in modo che le prestazioni finali di Corian® risultino sempre di ottimo livello.**

### **D.1. ISPEZIONE DEL LUOGO**

In loco, verificare le vie d'accesso e la disponibilità di corrente.  
Verificare che i mobili siano completi e installati in modo adeguato.  
Scaricare tutte le parti e controllare di avere disposizione tutti i materiali e gli strumenti necessari.

## **D.2. ISPEZIONE DI CORIAN®**

Togliere tutti gli elementi dagli imballi e verificare che durante il trasporto non si siano verificati danni.

Appoggiare il piano di lavoro completo sui mobili e provare a montare tutte le parti, verificando che tutto corrisponda perfettamente.

Controllare che tutti gli elementi da installare corrispondano alla piantina del luogo e che corrispondano al colore, allo spessore e al tipo di bordo richiesti.

Verificare che tutti i fori e le aperture corrispondano al disegno e siano perfettamente tagliate e levigate.

Ispezionare tutti i bordi per rilevare eventuali imperfezioni e controllare che non vi siano deformazioni eccessive o altri difetti evidenti.

In caso di difetti significativi contattare il laboratorio Corian® prima di procedere oltre.

## **D.3. UTENSILI E MATERIALE NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE**

**Segue una lista di ciò che è necessario all'installazione di Corian®**

- occhiali di sicurezza
- tappi per le orecchie
- banco da taglio e aste di legno
- bordi dritti
- morsetti vari
- cavi di prolunga
- pantografo con potenza minima 1600 W
- punte per pantografo, affilate e della misura necessaria
- levigatrice orbitale eccentrica
- levigatrice a nastro con nastro larghezza 100 mm, nastri levigatori di grana 100-120-150-180
- pialla elettrica
- seghetto alternativo elettrico (da non usare con Corian®)
- carta abrasiva di grana 80-100-150-180-220-320-400 (copertura in carburo di silicio) Jöst oppure dischi abrasivi (Microfinishing Films) da 150-120-100-80-60-40 micron (3M™ Scotch®)
- tampone Scotch-Brite™ marrone e grigio o superpad S/G (Jöst) e dustpad (Jöst)
- pistola sigillante
- sigillante al silicone
- pistola per colla a caldo e colla in stick
- adesivo per giunzioni Corian® (colore in base alle nostre raccomandazioni)
- attrezzi da carpenteria, come pialla, scalpelli, martello, cacciavite, coltello Stanley, metro a nastro
- fogli in polietilene
- copripolvere e stracci
- panni puliti di cotone
- alcool denaturato bianco

- nastro riflettente di alluminio (nastro Scotch® 425 di 3M™ Scotch®)
- listelli di laminato/impiallacciato
- nastro plastico
- nastro di protezione
- nastro termoriflettente in alluminio (marca Scotch® 425 della 3M™ Scotch®)
- nastro Kaowool™ (in alternativa: nastro Neoprene da 1,2 mm (3M™ Scotch®))

#### **D.4. CURA GENERALE DI CORIAN®**

Non flettere le lastre di Corian® nel sollevarle o trasportarle.

In caso di esposizione a temperature estremamente basse, Corian® deve essere riportato a temperatura ambiente, approssimativamente tra + 18 e + 20 °C, prima di poterne iniziare la lavorazione.

#### **D.5. PREPARAZIONE DEL LUOGO PREPOSTO ALL'INSTALLAZIONE**

Ispezionare il luogo e scegliere gli strumenti di lavoro più adatti.

È preferibile effettuare qualunque lavoro di modifica lontano dal luogo dove avverrà l'installazione definitiva.

Il taglio e la levigatura di Corian® producono molta polvere e una delle principali preoccupazioni è quella di ridurla al minimo indispensabile.

Tutti gli attrezzi per levigare dovranno essere dotati di dispositivi aspirapolvere. Usare coperture in polietilene e fogli antipolvere per proteggere tutte le zone che lo richiedono.



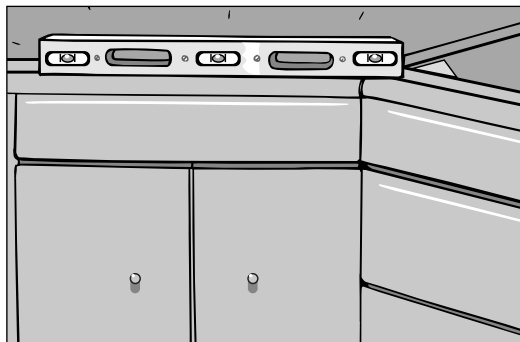
## **D.6. PREPARAZIONE DELLE UNITÀ BASE/PENSILI**

### ***Sostituzione del piano sui armadietti esistenti Countertop replacement onto existing cabinets :***

Tutti i collegamenti elettrici, idraulici e per il gas devono essere staccati e riattaccati da personale qualificato e ufficialmente autorizzato.

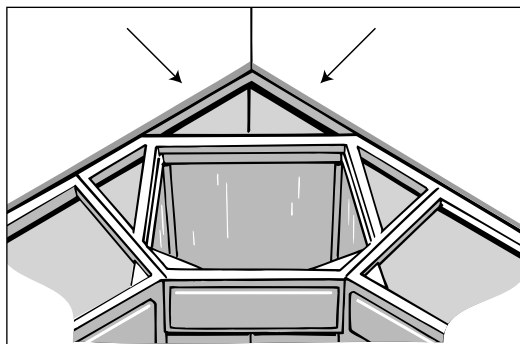
Quando si sostituiscono vecchi piani bisogna fare attenzione affinché tutti i chiodi, le viti ed ogni altra sporgenza appuntita venga rimossa dal piano ed eliminata in modo sicuro.

È necessario verificare la resistenza e la stabilità della base esistente. Qualora si dovessero apportare delle modifiche, occorre agire in questa fase. Le nuove basi di supporto devono essere livellate, fissate tra di loro e quindi assicurate al muro posteriore.



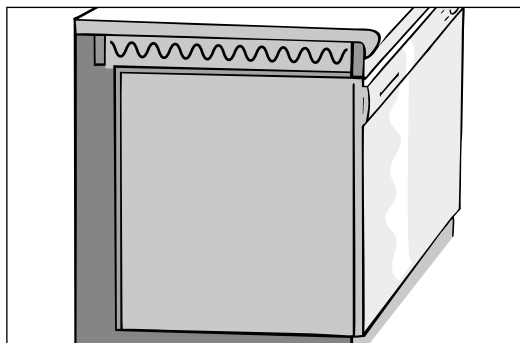
**Fig. 1:**  
**MESSA A LIVELLO DEL PIANO.**

Le basi d'angolo possono rendere necessario l'uso di stecche di legno assicurate al muro posteriore per reggere il ripiano in Corian®. Alcuni mobili d'angolo provvisti di mensole girevoli potrebbero richiedere un sostegno frontale addizionale.



**Fig. 2:**  
**AGGANCIO ALLA PARETE POSTERIORE.**

Nelle cucine, in corrispondenza della lavastoviglie installare l'isolamento termico (ad. es. Superlux) tra l'elettrodomestico e il ripiano in Corian®.



**Fig. 3:**  
**INSTALLAZIONE DELL'ISOLAMENTO.**

Accertarsi che vi sia un supporto frontale e posteriore in corrispondenza degli spazi vuoti degli elettrodomestici.

**QUESTO È ESSENZIALE PER LA VALIDITÀ DELLA GARANZIA DUPONT.**

Per quelle cucine che hanno basi chiuse superiormente (tramite copripolvere) si deve rimuovere la parte centrale della copertura, lasciando un perimetro da 50 a 75 mm.

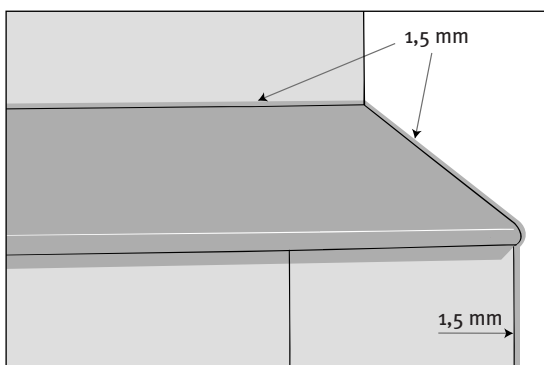
**Questa operazione è vivamente raccomandata** in quanto permette di disperdere il calore senza tuttavia indebolire la base. Tuttavia, se il cliente non acconsente alla rimozione, la Garanzia DuPont rimane comunque valida.

Nel caso di parti a sbalzo senza supporto, il piano in Corian®, dovrà sporgere per non più di 150 mm oltre la base se si è utilizzato Corian® da 13 mm di spessore, e per non più di 300 mm se si è utilizzato Corian® da 19 mm di spessore. Questo è necessario per soddisfare le condizioni di applicazione della Garanzia DuPont.

#### **D.7. PREPARAZIONE DEI PIANI E DELLE GIUNZIONI**

Il piano di Corian® può ora essere provato sulla base precedentemente preparata. Gli elementi potrebbero non adattarsi bene, dato che alcuni laboratori realizzano volutamente piani più grandi in modo da permettere aggiustamenti sul posto. Quando il piano viene installato in nicchia, occorre lasciare uno spazio di 1,5 mm per lato (in generale minimo 3 mm) per l'espansione di Corian®.  
**NON INCASTRARE MAI IL PIANO TRA LE PARETI.**

**QUESTO È ESSENZIALE PER LA VALIDITÀ DELLA GARANZIA DUPONT.**



**Fig. 4:**  
**LASCIARE ALMENO 1,5 mm DI SPAZIO.**

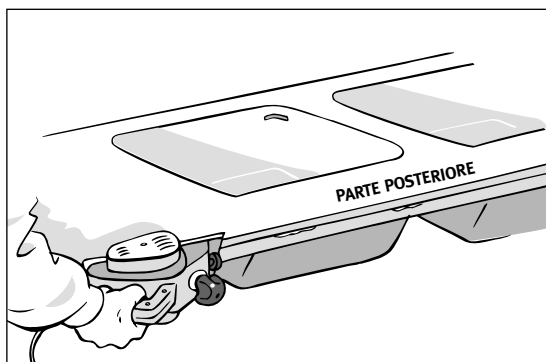
## **D.8. TRACCIATURA (PIANI SENZA ALZATINA RACCORDATA)**

***Prima di preparare le giunzioni dei piani controllare che non sia necessaria alcuna tracciatura sui muri laterali o sul muro posteriore.***

Per tracciare il piano seguire queste istruzioni.

Usando un blocchetto di legno ed una matita tracciare il bordo posteriore di Corian® contro il muro alla distanza necessaria per avere la forma corretta.

Per rimuovere il materiale in eccesso, utilizzare a seconda di ciò che risulta più comodo, una pialla elettrica, una contornitrice a taglio dritto o una levigatrice a nastro.



**Fig 5:  
AGGIUSTARE CON PIALLA ELETTRICA  
O LEVIGATRICE A NASTRO.**

Dopo aver completato la tracciatura rimuovere con la levigatrice ogni irregolarità e ogni bordo tagliente.

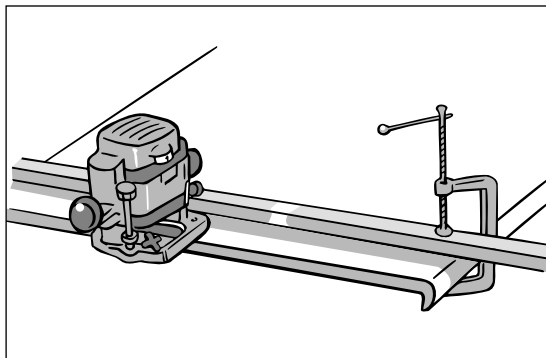
Una volta completata la tracciatura sistemare un listello di laminato tra la parete e la parte posteriore di Corian®. Usare listelli abbastanza lunghi da poter essere rimossi facilmente. Questa operazione consente di creare uno spazio di 1,5 mm che può essere successivamente sigillato con silicone.

## **D.9. PREPARAZIONE DELLE GIUNZIONI**

Giunzioni di bordi non superiori a 40 mm di spessore.  
Questi sono i due metodi usati maggiormente:

### **A. Preparazione ordinaria bordo**

- Usare una contornitrice da almeno 1600 w equipaggiata con una fresa dritta e affilata in carburo di tungsteno a doppia scanalatura.
- Serrare una barra perfettamente dritta su entrambi i lati del piano da rifinire.  
Misurare la distanza tra il piatto della contornitrice e l'estremità della punta e regolarla in base alla dimensione del pezzo da lavorare.
- Lavorando da sinistra a destra premere con forza il piatto della contornitrice contro la barra dritta e procedere con la rimozione del materiale in eccesso.  
Questo metodo permette di ottenere un taglio dritto, regolare e parallelo.  
Una seconda passata può essere necessaria per ridurre le imperfezioni lasciate dalla prima lavorazione.
- Levigare leggermente il bordo contornito usando carta abrasiva a grana 150/180, avendo l'accortezza di non arrotondare il bordo superiore.



*Fig. 6:*  
**TAGLIO STANDARD.**

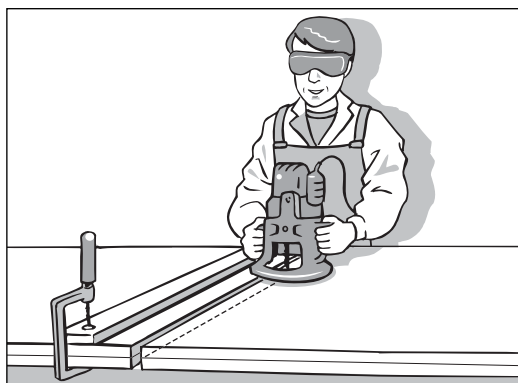
### **B. Metodo del taglio speculare**

Questo termine viene usato quando entrambi i bordi da giuntare vengono tagliati simultaneamente. La tecnica è molto simile a quella descritta nel metodo A; l'unica differenza è che entrambi i lati dei pezzi da giuntare vengono lavorati insieme.

- Portare entrambe le parti di ripiano l'una parallela all'altra, lasciando uno spazio inferiore alle dimensioni della punta della contornitrice.  
Passare la fresa attraverso lo spazio vuoto, da sinistra a destra. In questo modo i due bordi verranno tagliati simultaneamente. Questo procedimento dovrebbe assicurare ogni volta una giunzione perfetta.
- Levigare leggermente i due bordi da giuntare con una carta abrasiva a grana 150/180, avendo l'accortezza di non arrotondare i bordi superiori.

La preparazione delle giunzioni nel caso di alzatina raccordata o di bordo anteriore superiore a 40 mm potrebbe richiedere l'uso di una pialla per taglio trasversale a bassa angolatura, un raschietto, una pialla elettrica o una levigatrice a nastro.

Potrebbe rendersi necessario qualche intervento dal lato inferiore del piano.



*Fig. 7:  
METODO DEL TAGLIO SPECULARE.*

#### **D.10. MONTAGGIO DEL RIVESTIMENTO VERTICALE SUL PIANO**

Se si deve montare un rivestimento a muro o un pannello posteriore al di sopra del piano in Corian®, è opportuno farlo in questa fase. Per la copertura del muro seguire le istruzioni date in precedenza. (vedere punto 11. Rivestimento a muro).

Nel caso di pannelli posteriori eseguire un controllo e la tracciatura alla misura giusta, lasciando spazio sufficiente per l'espansione.

- Ripulire sia il pannello posteriore che il ripiano con un panno pulito e alcool denaturato bianco.
- Stendere una linea continua di Silicone DuPont di colore corrispondente per tutta la lunghezza del bordo inferiore del pannello.
- Rovesciare il pannello e premerlo contro il piano e il muro posteriore con un movimento rotatorio. Il silicone che fosse stato spalmato sul pannello posteriore dovrà essere rimosso con uno scalpello largo e affilato e pulito con un panno bianco inumidito con alcool denaturato bianco.

DuPont **sconsiglia** di utilizzare l'adesivo per giunzioni impercettibili Corian® per fissare pannelli di rivestimento verticali al piano o alle alzate del piano.

Si deve usare il sigillante al silicone.

## **D.11. RIVESTIMENTI PARETI**

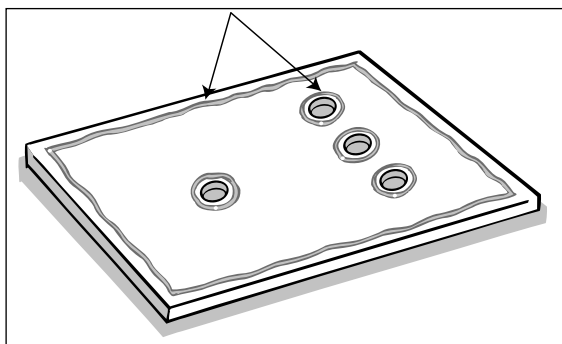
Se il rivestimento del muro deve proseguire al di sotto del ripiano, dovrà essere eseguito prima della giunzione. Prima di applicare Corian®, il muro da rivestire dovrà essere liscio e pulito: usare a questo scopo alcool denaturato bianco e un panno pulito di cotone.

Corian® può essere applicato direttamente sulle piastrelle esistenti a patto che siano intere e ben fissate, pulite come indicato sopra.

I fori per le prese elettriche ecc. devono essere realizzati con una pantografo con fresa dritta a doppia scanalatura.

Tutti i bordi devono essere levigati con carta abrasiva a grana 150 per la finitura.

- A.** Tagliare tutti i pezzi da applicare al muro e provare ad installarli.  
Per poter sottostare alle condizioni della Garanzia DuPont dovrà essere lasciato almeno uno spazio di espansione di 3 mm.
- B.** Pulire il lato posteriore del rivestimento Corian® con alcool denaturato bianco e con un panno pulito.
- C.** Applicare l'adesivo al silicone DuPont o poliuretano elastico alla parte posteriore della lastra Corian® nel seguente modo.
  - Applicare un cordone continuo di adesivo lungo il tutto il perimetro della lastra Corian® tenendosi a circa 25 mm dal bordo esterno.  
Quindi applicare all'interno dell'area delimitata piccole quantità larghe circa 25 mm, ugualmente spaziate di circa 200 mm tra i centri.  
Qualsiasi apertura, p. es. le prese elettriche, deve essere circondata da un cordone continuo di silicone di 20 mm intorno al bordo.
  - Per offrire un aggancio immediato del pannello in Corian® ed evitare la posa di supporti temporanei esterni, si può applicare un pò colla a caldo sulla faccia posteriore della lastra subito prima di farla aderire al muro.
  - Premere il rivestimento in Corian® con forza contro il muro e usare una riga dritta per evitare eventuali deviazioni.



**Fig. 8:**  
**COLLA SU UN PANNELLO.**

## **D.12. INCOLLAGGIO DELLE GIUNZIONI CON ADESIVO PER GIUNZIONI CORIAN®**

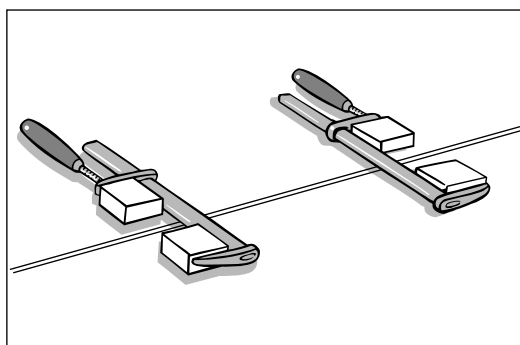
Una volta che il piano è stato tracciato e che il rivestimento del muro è stato installato dietro al piano, controllare che tutte le giunzioni siano parallele e non mostrino alcuna fessura quando vengono accostate.

Può essere meglio provare ad accostare le parti da giuntare fissandole con dei morsetti. Questa operazione darà una buona indicazione sulla futura qualità delle giunzioni.

Occorre stabilire il metodo migliore da usare per effettuare le giunzioni di Corian®:

**A.** morsetti di legno e cunei pieghevoli.

**B.** blocchi di legno applicati da ambo i lati della giunzione usando colla a caldo e morsetti da telaio per tenerli insieme.



**Fig. 9:**  
**STRISCE + MORSETTI SUL MATERIALE.**

**C.** morsetti, come quelli utilizzati per i piani in laminato.

**D.** ventose (tipo a sottovuoto).

Tutte le giunzioni sui piani vanno rinforzate.

Ci sono due tipi di giunzione raccomandate per Corian®:

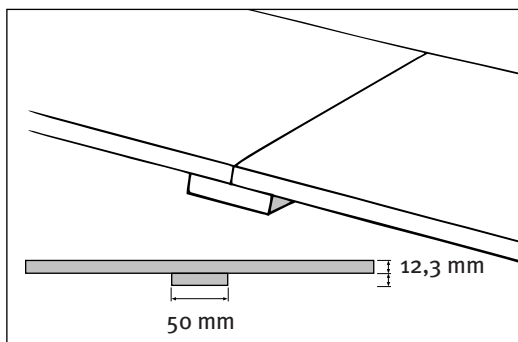
**1.** Giunzioni di testa standard:

Tutte le giunzioni di testa standard devono essere rinforzate direttamente sotto l'area di giunzione per fornire la massima resistenza.

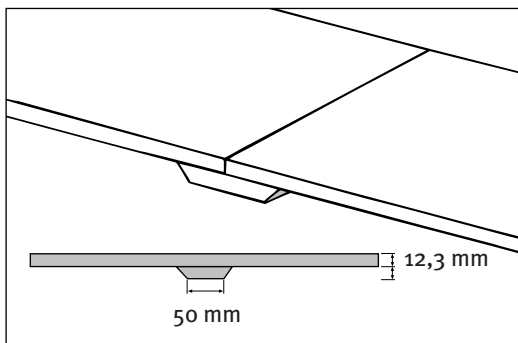
Quando la giunzione si trova lontano da una fonte di calore, la striscia di rinforzo può essere squadrata.

**2.** Giunzioni di testa rinforzate con bisellatura:

Tutte le giunzioni di Corian® in corrispondenza di una fonte di calore e su tutti i tipi di piani per cucina devono essere bisellate.



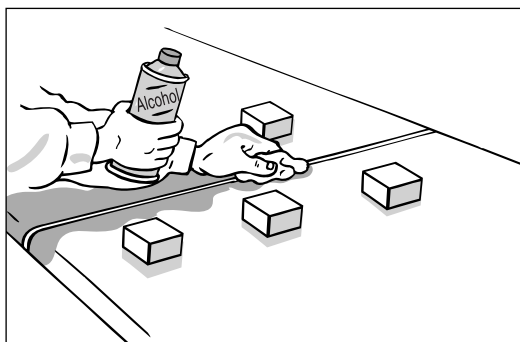
**Fig. 10:**  
**GIUNZIONE STANDARD RINFORZATA.**



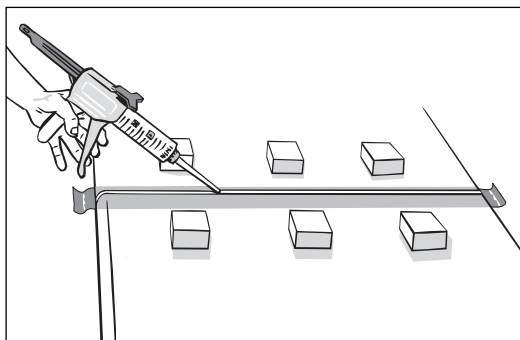
**Fig. 11:**  
**GIUNZIONE BISELLATA RINFORZATA.**

Per le giunzioni rinforzate spostare da una parte il piano mettendo in evidenza tutta la larghezza della striscia di rinforzo Corian®.

- Pulire la giunzione e la striscia di rinforzo con un panno bianco pulito e alcool denaturato bianco.
- Applicare una striscia ondulata di adesivo per giunti Corian® su tutta la lunghezza della striscia di rinforzo e una striscia continua sul bordo inferiore della giunzione.
- Premere insieme le due parti di piano lasciando un piccolo spazio (circa 2 mm).
- Arginare il bordo anteriore del ripiano con un nastro plastico trasparente. Utilizzare il rimanente adesivo e riempire la giunzione, assicurandosi che l'adesivo venga usato in quantità sufficiente in modo che, quando le due lastre vengono accostate, fuoriesca dalla giunzione un cordone continuo di adesivo.
- Applicare una pressione alla giunzione secondo il metodo di serraggio prescelto e controllare l'allineamento.

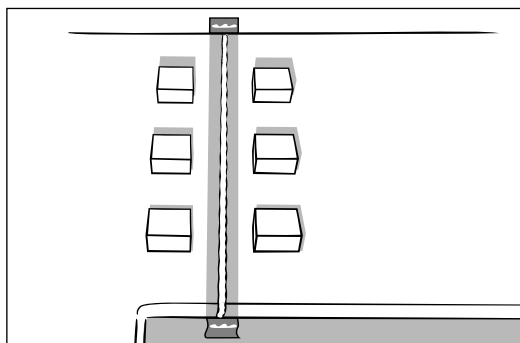


**Fig. 12a:**  
**PULIRE LA GIUNZIONE CON UN PANNO BIANCO PULITO E ALCOOL DENATURATO BIANCO.**

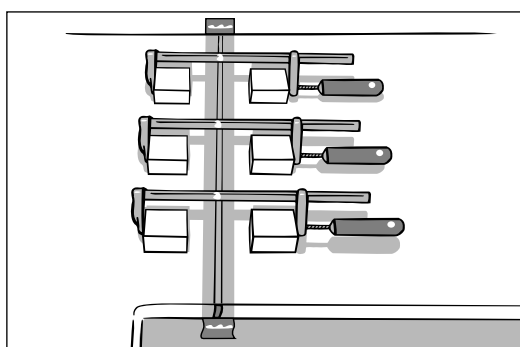


**Fig. 12b:**  
**PREMERE INSIEME LE DUE PARTI DI RIPIANO LASCIANDO UN PICCOLO SPAZIO DI CIRCA 2 mm. UTILIZZARE IL RIMANENTE ADESIVI PER GIUNZIONI CORIAN® PER RIEMPIRE LA GIUNZIONE.**





**Fig. 12c:**  
**ACCOSTARE LE DUE LASTRE.**



**Fig. 12d:**  
**APPLICARE I MORSETTI EVITANDO  
DI SERRARE ECCESSIVAMENTE.**

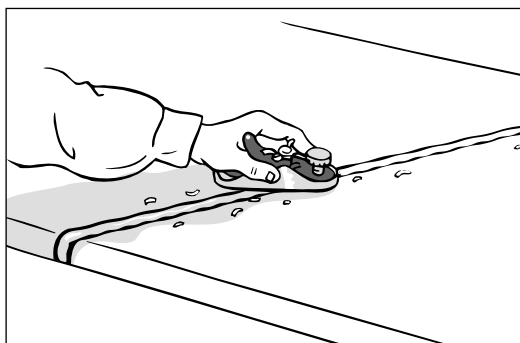
**Nota:**

Se si usano morsetti per giunzioni, spingere le lastre di Corian® insieme in modo tale da poter osservare il processo di giunzione. I morsetti possono ora essere stretti da sotto il ripiano, badando a non serrare eccessivamente. È importante che quando la giunzione è polimerizzata i morsetti vengano allentati di un mezzo giro per ridurre ogni eccessiva pressione. Lasciare riposare l'adesivo per 45 minuti circa (temperatura di installazione  $\pm 17^\circ\text{C}$ ).

Per controllare che la polimerizzazione sia giunta a termine premere con un'unghia; se si forma una tacca occorre lasciar passare altro tempo.

### **D.13. FINITURA DELLA GIUNZIONE**

- Rimuovere i blocchi incollati a caldo e i morsetti, o qualsiasi altra cosa sia stata utilizzata per stringere la giunzione.
- Rimuovere i depositi di colla a caldo con uno scalpello appuntito e quindi ripulire la superficie.
- Con una pialla per taglio trasversale a bassa angolatura, rimuovere l'eccesso di adesivo per giunti Corian® fino ad arrivare il più vicino possibile al muro (quanto la pialla consente). L'adesivo che rimane deve essere rimosso con una levigatrice.



**Fig. 13:**  
**RIMUOVERE I DEPOSITI DI COLLA A CALDO**  
**CON UNA PIALLA.**

- Rimuovere i frammenti e la polvere nel seguente modo.

Un metodo comune per levigare le giunzioni è quello di usare una levigatrice orbitale eccentrica o levigatrice a nastro con una base larga 100 mm e un nastro al carburo di silicio a grana 100 o 120, che è quello che garantisce i migliori risultati.

#### **Levigatrice a nastro:**

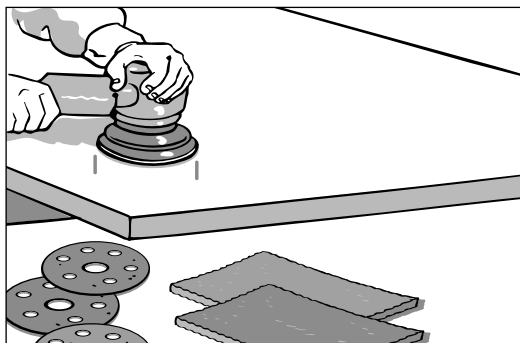
Quando si usa la levigatrice a nastro la si deve tenere in piano e si deve lavorare oltre la giunzione, muovendosi continuamente per evitarne il surriscaldamento e l'incollatura.

- Occorre prestare attenzione affinché la superficie di Corian® non venga rovinata durante questo processo. La levigatrice a nastro richiede un estrattore che consenta l'allacciamento diretto a un aspiratore, poiché questo procedimento genera molta polvere.
- Una levigatrice a nastro lascia segni abbastanza evidenti sulla superficie di Corian®. Le procedure di levigazione descritte in precedenza dovrebbero eliminare questo inconveniente.
- Procedere allo stesso modo per tutte altre giunzioni.

#### **Levigatrice orbitale eccentrica:**

Alternativamente, usare una levigatrice orbitale eccentrica o standard con carta al carburo di silicio a grana 120P o 120 micron per togliere l'adesivo per giunzioni in eccesso.

**Generalmente, una levigatrice orbitale eccentrica offre un taglio più veloce ed efficiente rispetto a una levigatrice orbitale.**



**Fig. 14:**  
**LEVIGATRICE ORBITALE ECCENTRICA.**

1. Quando si leviga con microabrasivi, usare dischi da 100, 60, 30 micro e levigare nuovamente l'area di giunzione.
2. Quando si leviga con carta al carburo al silicio, usare dischi 150, 220 - 360 micro e levigare nuovamente l'area di giunzione.

Ripulire sempre la superficie fra le varie fasi del processo di levigatura.

**Nota:**

Nel caso di colori a tinta unita, completare la levigatura con un tampone Scotch-Brite™ 7447 3M™ Scotch® marrone. Con la gamma di colori contenenti particelle colorate, usare un tampone Scotch-Brite™ 7448 3M™ Scotch® grigio o superpad S/G 600 (Jöst).

Per maggiori informazioni in merito alle tecniche di levigatura potrete fare riferimento al nostro ultimo bollettino tecnico, al nostro sito web (accesso limitato) o al vostro fornitore Corian®.

Per evitare la formazione di una qualsiasi patina irregolare, l'intero piano di lavoro deve essere lavorato uniformemente attorno all'area di giunzione carteggiata.

#### **D.14. FISSARE I PIANI IN CORIAN® ALLE BASI/PENSILI**

- Eseguire dei fori nelle traverse anteriori e posteriori della sottostruttura con un trapano a bassa velocità, i fori devono essere 1 – 2 mm più stretti della vite che verrà usata per fissare il ripiano alla base/pensili.
- Scegliere viti che non trapassino la sottostruttura andando a intaccare la lastra di Corian®. Sistemare una rondella sulla vite e avvitarela nella tacca facendo attenzione a non serrarla troppo.

**NON È POSSIBILE INSERIRE VITI DIRETTAMENTE IN CORIAN®  
E QUESTA OPERAZIONE RENDE INVALIDA LA GARANZIA DUPONT.**

#### **D.15. FORI PER LA RUBINETTERIA**

È opportuno eseguire le forature prima di installare il ripiano, se ciò non è ancora stato fatto dal laboratorio.

Ciò può avvenire utilizzando pantografo con punta dritta a doppia lama e una dima oppure una punta a tazza.

**È ESSENZIALE CHE GLI SPIGOLI INFERIORI E SUPERIORI VENGANO LEVIGATI ACCURATAMENTE  
O FRESATI A UN RAGGIO DI 1,5 mm PER EVITARE LA FORMAZIONE DI CREPE.**

## **D.16. ESECUZIONE DEL FORO PER PIANO COTTURA SUL LUOGO D'INSTALLAZIONE**

DuPont raccomanda caldamente che il foro per le piastre di cottura venga eseguito direttamente in fabbrica, dal momento che si rendono necessarie tecniche complicate che possono risultare, per l'installatore, difficili da utilizzare sul posto. Se ciò non è possibile, è opportuno che l'installatore si attenga alla procedura descritta qui di seguito.

### **A. Metodo standard d'intaglio:**

***(per piani cottura che richiedono fori con angoli di raggio 60 mm o più)***

1. Utilizzando una dima di dimensione adatta, eseguire il foro nella superficie Corian® incluse le traverse anteriore e posteriore della struttura di supporto. Per eseguire l'intaglio su Corian® utilizzare una guida e una lama dritta da 12 mm x 50 mm con un pantografo da almeno 1600W. Il taglio dev'essere almeno 3 mm più largo dell'involucro esterno del piano cottura. Potrebbe essere opportuno prima tagliare lo spessore di Corian® e poi abbassare la lama per tagliare la sottostruttura in M.D.F.
2. Cambiare la lama e inserire la speciale punta per arrotondare (raggio superiore ed inferiore 1,5mm). Applicare una striscia di colla a caldo sull'M.D.F. o sul compensato su ambo i lati dell'intaglio a livello col lato interno del taglio.
3. Levigare accuratamente i bordi del taglio, assicurandosi che non rimanga alcuna imperfezione dopo l'operazione.
4. Applicare un giro di nastro riflettente di alluminio 3M™ Scotch®. Lasciare un'intercapedine minima di 3 mm tutto intorno. E consigliato utilizzare il nastro ceramico.
5. Eliminare l'eventuale eccesso di alluminio 3M™ Scotch® dal bordo o dall'apparecchiatura.

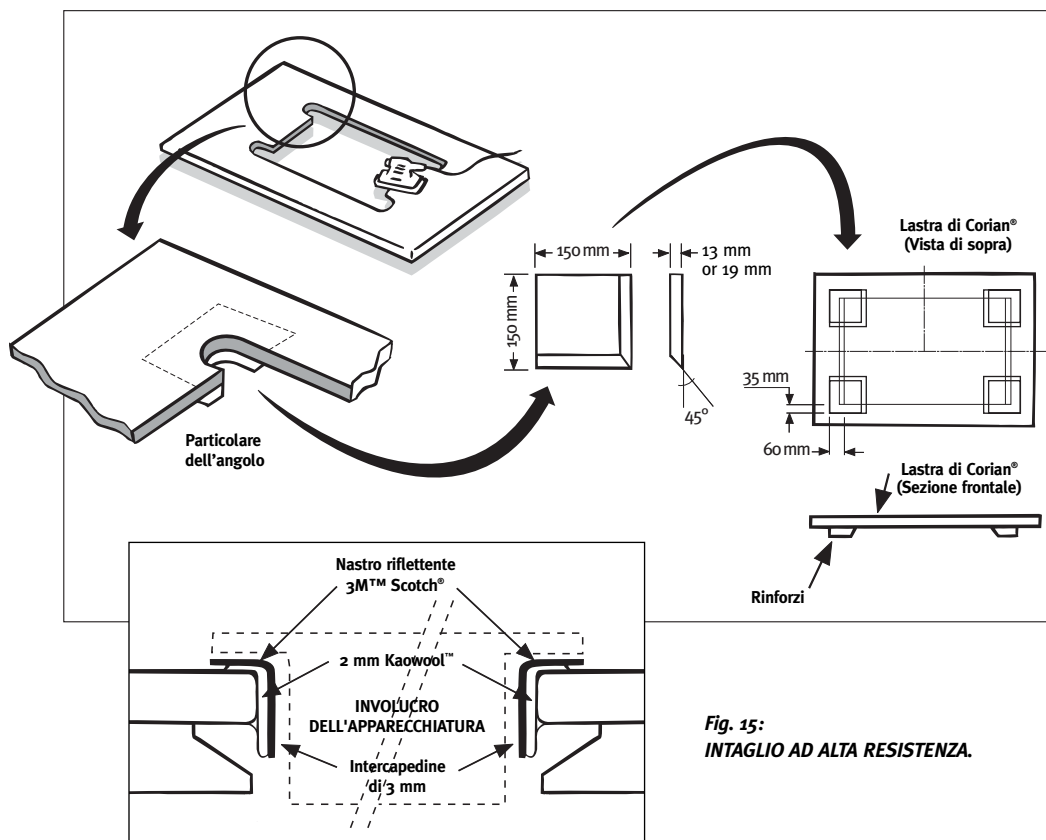
**Nota:** vedi illustrazione sotto per dettagli.

### **B. Metodo d'intaglio ad alta resistenza**

**(metodo obbligatorio per installazione di piani di cottura quadrangolari):**

(Per una spiegazione comprensibile di questo metodo o di dime di carta, vi preghiamo di consultare il Manuale della Fabbricazione, Intaglio in Corian®, capitolo 8 sul sito web [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com) o di contattare il vostro fornitore Corian®.)

1. Il foro deve essere eseguito con un pantografo a lama al carburo dritta da 10 – 12 mm; questo è l'unico attrezzo consigliato per questa procedura. Si prega di utilizzare sempre la dima di dimensione adatta.
2. Tutti gli spigoli devono essere levigati con estrema cura, rimuovendo ogni imperfezione del taglio. Gli spigoli inferiore e superiore devono essere levigati fino a che non risultino arrotondati e lisci, con uno smusso minimo di 1,5 mm.
3. Particolare cura deve essere posta nella levigatura degli angoli dal momento che si tratta di un punto delicato. Di conseguenza ogni angolo dev'essere rinforzato con un secondo pezzo di Corian® e incollato con adesivi per giunzioni Corian®. Lasciare uno spazio minimo di 3 – 6 mm tra il taglio e il piano cottura; lasciare più spazio se ciò è possibile. Vedi illustrazione sotto per dettagli.
4. Applicare all'interno del foro un giro di nastro riflettente di alluminio 3M™ Scotch® e, lungo tutto il taglio. Il nastro deve essere applicato sulla superficie superiore dove appoggia l'apparecchiatura, e il nastro rimanente deve essere steso lungo il bordo. E consigliato utilizzare il nastro ceramico.
5. I quattro angoli andranno doppiamente rinforzati con del nastro assicurandosi che i bordi siano sovrapposti.



**Fig. 15:**  
**INTAGLIO AD ALTA RESISTENZA.**

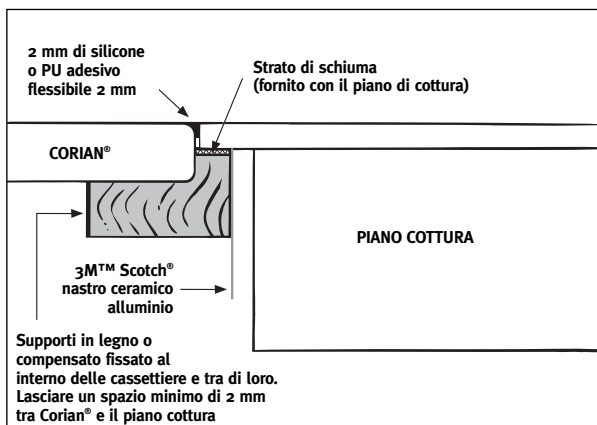
**Nota:**

È richiesto uno spazio minimo di 50 mm dietro l'apparecchiatura. Per rivestimenti murali dietro piani di cottura a gas è consigliato uno spazio di 150 mm. Ciò richiede cambiamenti nel disegno degli armadi. Il nastro ceramico Kaowool™ è altamente consigliato per piani cottura industriali e per installazioni di buffet caldi.

**LA GARANZIA DUPONT È NULLA QUALORA L'APPARECCHIATURA NON SIA INSTALLATA SECONDO I METODI SOPRA ILLUSTRATI.**

**Nota:**

Le apparecchiature montate a filo sono coperte dalla garanzia DuPont solo quando le linee guida sono seguite .



**Fig. 16:**  
**INSTALLAZIONE PIANI DI COTTURA A FILO**

1. Il foro deve essere eseguito con un pantografo a lama al carburo dritta da 10-12 mm; questo è l'unico attrezzo consigliato per questa procedura. Pregasi di sempre utilizzare la dima di dimensione adatta per fare l'intaglio 2 mm più grande in corrispondenza del perimetro del l'apparecchio.
2. Tutti gli spigoli devono essere levigati con estrema cura, rimuovendo ogni imperfezione del taglio. Gli spigoli inferiore e superiore devono essere levigati fino a che non risultino arrotondati e lisci, con uno smusso minimo di 1,5 mm.
3. Particolare cura deve essere posta nella levigatura degli angoli dal momento che si tratta di un punto delicato. Di conseguenza ogni angolo dev'essere rinforzato con un secondo pezzo di Corian® e incollato con adesivi per giunzioni Corian®. Lasciare uno spazio minimo di 3-6 mm tra il taglio e il piano cottura; lasciare più spazio se ciò è possibile.
4. Applicare all'interno del foro un giro di nastro riflettente di alluminio 3M™ Scotch® e, lungo tutto il taglio.
5. Applicare il nastro consegnato dal fabbricatore, mettere nel centro l'intaglio. Applicare 2 mm. di silicone o PU adesivo flessibile.

**Per installare un piano cottura:**

- Centrare l'apparecchiatura nel taglio
- Verificare che tutto il necessario materiale isolante sia stato applicato
- Installare l'apparecchiatura secondo il manuale d'installazione del fabbricante

Se possibile, fissare il piano di cottura al ripiano in Corian® con un cordone di sigillante al silicone. Qualora ciò non fosse possibile, fissare l'apparecchio elettrico alla struttura di supporto, evitando di stringere troppo i punti di fissaggio e assicurandosi che le viti non entrino in contatto diretto con Corian®.

**Nota:**

La Garanzia Dupont è nulla qualora l'apparecchiatura non sia installata secondo i metodi sopra illustrati.

**D.17. ISPEZIONE E PULIZIA**

Finire la levigatura per rimuovere le ultime imperfezioni utilizzando una levigatrice orbitale eccentrica con i dischi appropriati. Se necessario lucidare tutta la superficie con tampone Scotch-Brite™ o superpad S/G (Jöst) per conferire un aspetto uniforme.

Consegnare al cliente i ritagli di Corian® forniti dal laboratorio, oppure riporli in un posto sicuro all'interno dell'installazione, dove possono essere successivamente ritrovati in caso di riparazioni.

Pulire bene il luogo rimuovendo tutta la polvere prodotta.

## **D.18. ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE PER IL CLIENTE**

---

È opportuno illustrare personalmente al cliente come rimuovere eventuali segni ripassando la superficie con movimento circolare utilizzando un detersivo in polvere leggermente abrasiva o un detersivo cremoso non aggressivo.

Consegnare al cliente l'opuscolo "Uso e Manutenzione". Riempite il certificato di garanzia e lasciatelo al cliente, se questo ricade sotto la vostra responsabilità.

## **E. INFORMAZIONI SULLA GARANZIA**

---

DuPont offre due livelli di garanzia su Corian®: Prodotto e Installazione

La "Garanzia Prodotto" è standard per tutti i prodotti Corian® e garantisce che essi saranno esenti da difetti di fabbricazione per un periodo di 10 anni dall'acquisto.


Una copertura maggiore, la "Garanzia decennale limitata sulle Installazioni" è disponibile solo in caso di montaggio e installazione da parte di montatori del Quality Network Corian®. Questa Garanzia limitata sull'Installazione è un'espansione della Garanzia Prodotto, e garantisce che l'installazione e il prodotto finale saranno privi di difetti.

Per maggiori informazioni contattate il vostro distributore autorizzato.

**[www.corian.com](http://www.corian.com)**

DuPont™ e Corian® sono marchi commerciali registrati o marchi commerciali di DuPont o di sue società affiliate.

© Copyright 2003 by DuPont de Nemours International.

 Creation & Production – Printed in Belgium – L-13199-03 (12.04)

DuPont™  
**CORIAN®**  
SOLID SURFACES