

# FORI PER PIANI COTTURA DI USO DOMESTICO

## Introduzione

In questo bollettino viene descritta l'installazione dei piani cottura per uso domestico nei piani di lavoro orizzontali Corian® Solid Surface. Inoltre introduce una nuova tecnica semplificata per l'incasso di piani cottura di uso domestico nei piani di lavoro in Corian® Solid Surface sviluppata per ridurre la manodopera e risparmiare tempo, pur mantenendo la capacità di proteggere il foro dai danni del calore.

## Panoramica

Una corretta installazione dei piani cottura per uso domestico è essenziale. I piani cottura generano temperature estreme che, se l'apparecchio di cottura non viene installato correttamente, potrebbero danneggiare il piano di lavoro Corian®. Non tutti i piani cottura sono approvati per l'uso con Corian® Solid Surface. Una corretta installazione è necessaria per poter beneficiare della Garanzia limitata sull'installazione domestico di 10 anni di Corian® Design. Le linee guida fornite in questo documento sono state sviluppate per i paesi della regione EMEA elencati da DuPont sul sito [www.corian.com](http://www.corian.com) e non devono essere utilizzate in altre aree geografiche. Per informazioni su altre aree geografiche, consultare l'area geografica appropriata sul sito [www.corian.com](http://www.corian.com) o contattare un rappresentante DuPont di zona.

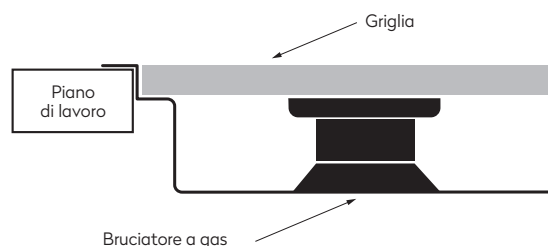
Il metodo obbligatorio di taglio per fori per piani cottura richiesto sta cambiando dal tradizionale foro ad alta resistenza (sviluppato negli anni '80) a un nuovo metodo semplificato. Le istruzioni e le raccomandazioni riportate in questo bollettino tecnico aggiornato sui fori per piani cottura di uso domestico EMEA sostituiscono quelle fornite nella versione precedente.

## A. Pre-pianificazione

Verificare che il piano cottura o i piani cottura possano essere installati in modo sicuro. Alcuni piani cottura possono riscaldare eccessivamente il piano di lavoro e non sono consigliati. Il piano cottura da incassare in Corian® deve essere progettato per uso domestico, non professionale. Alcuni piani cottura per uso domestico non sono adatti per l'installazione in Corian® Solid Surface e non sono consigliati.

Piani cottura non adatti sono, ad esempio:

- Piani cottura con bruciatori a gas coperti (chiusi o non chiusi).
- Piani cottura in cui il bruciatore a gas si trova sotto la superficie del piano di lavoro (tipo griglia a filo con il top).
- Piani cottura modulari a unità separate che richiedono un foro individuale per ogni zona di cottura.
- Piani cottura con fabbisogno di resistenza al calore del materiale del piano di lavoro superiore a 90°C.



**Figura A-1. Esempio di piano cottura a bruciatore basso**

**I danni per calore causati da apparecchi di cottura non raccomandati non sono coperti dalla Garanzia limitata sull'installazione di 10 anni di Corian® Solid Surface.**

**Utilizzare esclusivamente le tecniche di installazione e incasso dei piani cottura consigliate da DuPont descritte in questo documento. Qualsiasi modifica del foro per piani di cottura da parte di personale non addestrato e/o non autorizzato durante o dopo l'installazione rende nulla la garanzia. Qualsiasi metodo di integrazione di piani cottura non descritto in questo documento non sarà coperto dalla Garanzia limitata di 10 anni DuPont.**

I piani cottura da incasso a filotop sono sconsigliati, ma possono essere installati secondo le linee guida riportate in questo documento, a condizione che richiedano un unico singolo foro e non siano di tipo con bruciatore a gas al di sotto del piano della superficie e griglia a filotop.

I produttori dei piani cottura forniscono istruzioni per l'installazione in cui sono indicate le distanze minime dai materiali sotto, sopra, dietro e ai lati dell'apparecchio di cottura. Se il produttore del piano cottura fa distinzione tra materiali non combustibili e materiali combustibili, attenersi alle linee guida per i materiali combustibili. Queste distanze tendono a essere maggiori per i piani a gas, minori per i piani elettrici o a induzione. Se le distanze consigliate dal produttore del piano cottura sono diverse da quelle indicate in questo documento, utilizzare il valore maggiore. Le dimensioni complessive del piano di lavoro potrebbero dover essere adattate in base ai singoli progetti per soddisfare le distanze minime obbligatorie, le dimensioni del foro e le tecniche di installazione descritte in questo documento.

Per il piano di lavoro deve essere previsto un adeguato telaio di supporto perimetrale, come descritto nei bollettini di fabbricazione/installazione, con supporto supplementare per i fori, come indicato di seguito. Nessuna flessione del materiale Corian® è consentita nell'area dei fori per piani cottura.

**È importante leggere le istruzioni di installazione del piano cottura, che fornirà una guida importante per una corretta installazione e includerà anche i requisiti per la ventilazione negli armadi. Una corretta ventilazione è un punto essenziale per garantire il corretto funzionamento dell'apparecchio ed evitare un calore eccessivo che potrebbe danneggiare il piano di lavoro in Corian®. Le istruzioni di installazione del piano di cottura possono richiedere che l'installatore della cucina abbia fornito la ventilazione nel design del mobile per il piano di cottura. Se i requisiti di ventilazione non vengono rispettati, la garanzia decade.**

I divieti nelle istruzioni per l'installazione del piano cottura relativi ai materiali combustibili entro determinate dimensioni non comprendono generalmente il piano di lavoro stesso, ma si estendono oltre il piano di lavoro. Corian® Solid Surface può quindi essere utilizzata per la superficie orizzontale, tuttavia le alzatine e i paraschizzi Corian® devono essere più distanti rispetto alla distanza prevista. A causa del calore irradiato dalle pentole, si devono evitare giunzioni nelle zone basse dei paraschizzi e alzatine direttamente dietro i piani cottura. Non tutti i piani cottura sono adatti per l'installazione in Corian® Solid Surface. Se le istruzioni del piano cottura vietano l'uso di un materiale combustibile come piano di appoggio, Corian® Solid Surface non è adatto all'applicazione. Se l'apparecchio di cottura deve soddisfare un requisito di resistenza alla temperatura del piano di lavoro, Corian® Solid Surface non deve essere utilizzato se il requisito supera i 90°C.

**Secondo le norme internazionali (IEC 335-2-6, EN 30-1-1:2008+A3) l'aumento di temperatura causato dall'apparecchio di cottura nella superficie circostante è limitato a 65°K. Queste norme si basano su prove a una temperatura ambiente di 20°C. Se il piano di lavoro si rompe intorno all'apparecchio di cottura e le temperature superficiali superano i 90°C, la garanzia di 10 anni sull'installazione decade.**

## B. Supporto dei fori

Tutti i fori per i piani di lavoro devono avere un telaio di supporto di compensato di 25 mm x 100 mm fronte-retro, arretrato di 5-10 mm da ogni lato del foro. Questo supporto deve far parte del telaio di supporto. Nei piani di lavoro sottili, dove non è possibile prevedere un telaio di spessore 25 mm, è necessario un supporto aggiuntivo all'interno del mobile. Questo può essere fatto con listelli di compensato o un tubo quadrato in acciaio da 25 mm con parete di 3 mm di spessore attaccati all'armadio per fornire un supporto strutturale aggiuntivo. Ciò va ad aggiungersi alle linee guida sui supporti standard.

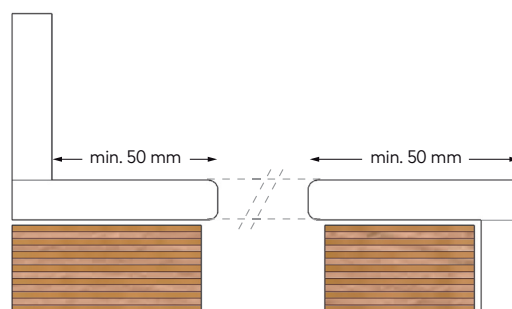
Se sono presenti più i fori per il piano cottura, deve essere previsto un supporto tra ogni apertura. Una striscia di telaio di supporto può essere condivisa tra due apparecchi di cottura adiacenti se l'ubicazione soddisfa il requisito secondo cui il supporto non sia a meno di 5 mm da ciascun lato del foro. Il supporto può essere installato verticalmente (di fianco) tra i piani cottura.

Deve essere evitata qualsiasi potenziale deformazione del piano di lavoro nell'area del foro, in quanto ciò provocherebbe ulteriori sollecitazioni nel materiale. Se i mobili sono di dimensioni superiori a 600 mm, si deve aggiungere ulteriori supporti esterni per il piano di lavoro. Questi possono essere listelli di compensato o profili in tubo di acciaio scatolato fissati al mobile per fornire un ulteriore supporto strutturale. Il materiale Corian® deve essere fissato al supporto con adesivi flessibili, con uno spessore sufficiente per mantenere la flessibilità (tipicamente 1,5 mm). Per informazioni più dettagliate sull'argomento del supporto strutturale, vedere la *Guida di fabbricazione / installazione di Corian® Solid Surface – Supporto strutturale* (K-25291).

## C. Requisiti di profondità del materiale nel foro del piano cottura

Considerare sempre la profondità di materiale del piano di lavoro rimanente nelle parti anteriore e posteriore del foro. Per assicurare la resistenza del materiale, la profondità rimanente del materiale nella parte posteriore del foro non deve mai essere inferiore a 50 mm dalla parete. Il materiale rimanente nella parte anteriore del foro non deve mai essere inferiore a 50 mm. A causa della trasmissione di calore, la distanza minima tra il foro e la parete o la superficie frontale di un'alzatina è di 50 mm (Figura C-1). Utilizzare il valore maggiore tra quello presente in queste istruzioni o la raccomandazione dell'apparecchio di cottura. I bruciatori ad alta potenza possono richiedere uno spazio tale che è necessario un design con frontale avanzato.

Durante la pianificazione e l'installazione, attenersi a tutte le norme di legge pertinenti.



**Figura C-1. Distanze minime del foro del piano cottura**

### SUGGERIMENTI UTILI

*Quando si realizza un foro per piano cottura, più grande è il raggio, maggiore è la resistenza dell'angolo del foro. Il raggio dell'angolo deve essere grande quanto consentito dalla flangia dell'apparecchio di cottura, ma comunque assicurare la copertura totale del foro.*

*Lo spazio tra il corpo della cassa inferiore del piano cottura e il bordo del foro deve essere di 3 - 6 mm su tutti i lati.*

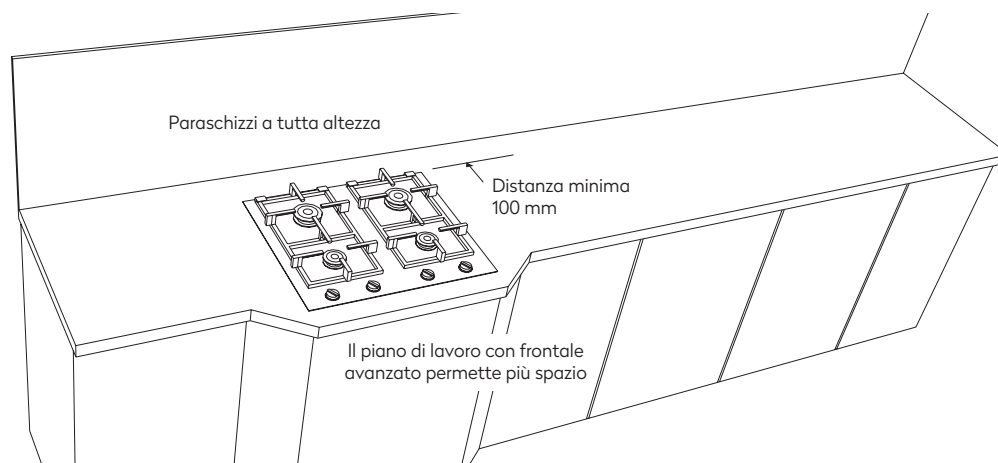
*Per i tipi di apparecchi di cottura più diffusi, è consigliabile realizzare una dima per taglio di apertura del piano cottura per ogni tipo, in modo da migliorare l'efficienza dell'officina se non si utilizzano pantografi CNC.*

### Apertura del piano cottura con paraschizzi a tutta altezza (rivestimenti)

Per i piani di lavoro con paraschizzi a tutta altezza o rivestimenti della parete, è necessario più spazio tra la parte posteriore del piano cottura e il paraschizzi a tutta altezza per evitare danni da calore. Il design del piano di lavoro con frontale avanzato consente di aumentare la profondità del piano di lavoro Corian® sul punto di installazione dell'apparecchio di cottura. A causa del calore irradiato dalle pentole, si devono evitare giunzioni in zone basse nei paraschizzi direttamente dietro i piani cottura.

Per garantire la conformità per la garanzia limitata di 10 anni di DuPont, per un'installazione con paraschizzi a tutta altezza dietro un piano cottura, devono essere consentite le seguenti distanze:

- Per i piani cottura a gas è necessario uno spazio minimo di 100 mm tra la parte posteriore del piano cottura e la superficie anteriore del paraschizzi verticale Corian® dietro il piano cottura per dissipare i gas caldi/il calore tra il piano e il paraschizzi/il rivestimento Corian® per evitare danni da calore. Molti apparecchi di cottura possono richiedere una distanza maggiore; controllare le specifiche dell'apparecchio di cottura per conoscere la distanza minima da una superficie verticale (combustibile). Utilizzare il valore maggiore di 100 mm o il valore indicato nelle specifiche dell'apparecchio di cottura. I materiali solid surface sono considerati combustibili. Se le linee guida dell'apparecchio di cottura fanno distinzione tra le distanze per le superfici verticali combustibili e non combustibili, attenersi alle linee guida per i materiali combustibili. Se non vi è abbastanza spazio, sostituire Corian® per un paraschizzi di materiale non combustibile.
- Per i piani cottura elettrici è necessario uno spazio minimo di 50 mm tra la parte posteriore del piano cottura e la superficie anteriore del paraschizzi verticale Corian® dietro al piano cottura. Utilizzare il valore maggiore di 50 mm o il valore indicato nelle specifiche dell'apparecchio di cottura. Se le specifiche fanno distinzione tra combustibile e non combustibile, attenersi alle istruzioni per i materiali combustibili.
- Potrebbe essere necessario un design con frontale avanzato (come mostrato in Figura C-2) per fornire lo spazio necessario per posizionare il foro del piano cottura con lo spazio supplementare richiesto. Nel caso in cui non sia possibile realizzare il design con frontale avanzato, un materiale alternativo non combustibile potrebbe rappresentare un'altra opzione per il paraschizzi dietro il piano cottura.



**Figura C-2. Paraschizzi a tutta altezza**

## D. Tipi di fori

I piani di cottura rettangolari da incasso tradizionale richiedono l'uso della tecnica di Foratura Semplificata, vedere la sezione D.1. Per le i fori non rettangolari, i metodi di taglio devono essere adattati. Per i fori con spigoli con raggio superiore a 8 mm o i fori rotonde/ovali, vedere la sezione D.2.

I piani cottura a gas con bruciatori al di sotto della superficie del piano di lavoro e con griglia a filo comportano un altissimo rischio di contatto diretto di pentole e altri elementi di cottura con la superficie del piano di lavoro e di eccessivo calore e non sono coperti dalla garanzia DuPont.

Si sconsiglia l'uso di piani cottura da incasso a filotop in un piano di lavoro Corian®, tuttavia questi saranno coperti dalla garanzia DuPont se viene seguita la procedura descritta nella sezione D.3.

I piani cottura modulari a unità separate che richiedono un foro individuale per ogni zona di cottura (in qualsiasi fonte di calore) comportano il rischio di contatto diretto delle pentole con la superficie del piano di lavoro e sono sconsigliati e non coperti dalla garanzia DuPont.

I danni termici causati da pentole/padelle sporgenti al materiale Corian® non sono coperti dalla garanzia DuPont.

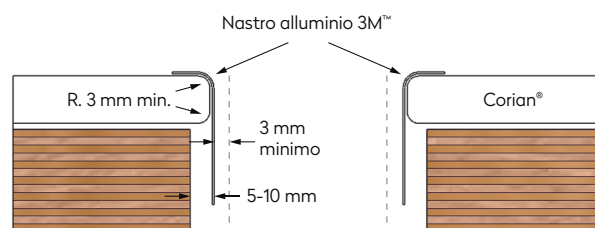
**Gli apparecchi di cottura devono essere installati secondo queste specifiche; in caso contrario la garanzia è nulla.**

**Qualsiasi metodo di installazione dei piani cottura non descritto nel presente documento non sarà coperto dalla Garanzia limitata sull'installazione di 10 anni di DuPont.**

### D.1. Foratura semplificata (piani cottura rettangolari standard)

Questa nuova tecnica semplificata per l'incasso dei piani cottura di uso domestico nei piani di lavoro in Corian® Solid Surface è stata sviluppata per ridurre la manodopera e risparmiare tempo, pur mantenendo la capacità di proteggere il foro dai danni del calore.

Questo metodo è obbligatorio per i fori rettangolari e richiede un raggio dell'angolo di 6 mm o più. Non sono necessari blocchi di rinforzo, ma un supporto perimetrale forte e solido è essenziale per evitare qualsiasi flessione. Il raggio dell'angolo deve essere grande quanto consentito dalla flangia dell'apparecchio, ma mai inferiore a 6 mm.



**Figure D-1. Taglio in sezione del foro con raggio minimo di 3 mm nel bordo superiore e inferiore, nastro di alluminio e distanze.**

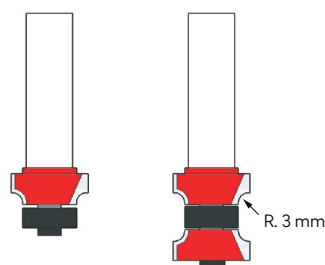
I punti essenziali di questo nuovo metodo sono:

- A. Il raggio dell'angolo del foro deve essere pari o superiore a 6 mm. Ricorda che quanto maggiore è il raggio, più resistente sarà il foro.
- B. I bordi superiore e inferiore dell'intaglio devono essere raggiati con un raggio minimo di 3 mm o maggiore se la flangia del piano di cottura lo consente.
- C. Una volta completato il taglio, i bordi del foro devono essere levigati con un abrasivo di grana P150 (minimo) per rimuovere eventuali segni di utensili e intaccature.
- D. Applicare il telaio di supporto attorno all'intaglio, arretrare di 5-10 mm dal bordo dell'intaglio per consentire l'arrotondamento e la levigatura dei bordi. Questo dovrebbe essere parte del telaio che sostiene il piano di lavoro per garantire il massimo sostegno, necessario per evitare qualsiasi flessione della zona di cottura. Si prega di consultare il bollettino tecnico K-25291 Supporto strutturale per ulteriori informazioni e indicazioni.
- E. L'intaglio deve fornire uno spazio da 3 mm a 6 mm tra il bordo verticale del foro e la scatola interna dell'apparecchio.
- F. Il foro, inclusa l'area sotto la flangia del piano cottura, deve essere rivestito con nastro in alluminio riflettente 3M™ 425.
- G. Per il trasporto si consiglia vivamente di rinforzare il piano di lavoro attorno all'apertura.

Metodo standard: il metodo descritto di seguito utilizza una punta dritta e una punta di raggio 3 mm e nastro riflettente di alluminio 3M™ (Scotch® Brand Tape 425).

Operazioni da eseguire:

1. Utilizzando una dima della dimensione richiesta per il piano di cottura, eseguire il taglio attraverso il Corian®. Il foro deve essere almeno 3 mm più grande su tutto il perimetro con rispetto alla scatola interna del piano cottura. Sostenere il pezzo tagliato durante il taglio in modo che non cada, causando potenzialmente una crepa. Per eseguire il taglio in Corian®, utilizzare un copiatore da 30 mm e una fresa dritta del diametro di 12 mm in un pantografo con una potenza minima di 1400 W. Per ridurre i segni degli utensili, utilizzare una punta a candela dritta con appena la lunghezza necessaria.
2. Sostituire la punta e inserire la punta con raggio di 3 mm con cuscinetto a rulli. Arrotondare il bordo superiore e inferiore del foro. In alternativa, è possibile utilizzare una fresa a doppio raggio per arrotondare i bordi in un'unica passata (vedere la Figura D-2). Verificare eventuali variazioni nello spessore della lastra.
3. Levigare i bordi per eliminare eventuali segni di lavorazione e intaccature con abrasivo di grana P150 (minimo).
4. Applicare il telaio di supporto attorno al foro, arretrato di 5-10 mm dal bordo del foro per consentire l'arrotondamento e la levigatura dei bordi. Questo dovrebbe essere parte della costruzione del telaio che sostiene il piano di lavoro per garantire il massimo supporto, necessario per evitare qualsiasi flessione della zona di cottura.
5. Applicare nastro riflettente in alluminio 3M™ (Scotch® Brand Tape 425) coprendo tutto il foro. Il nastro dovrebbe estendersi oltre il punto in cui poggerà la flangia dell'apparecchio (l'eccesso verrà tagliato al momento dell'installazione). Avvolgere il nastro attorno al bordo verticale del foro e lasciare che il nastro penda oltre il bordo inferiore della lastra.

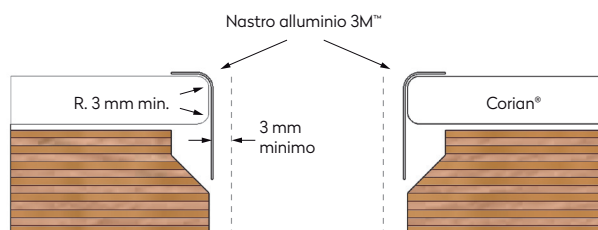


**Figura D-2. Esempi di punte di r. 3 mm**

## D.2. Foratura semplificata: metodo alternativo per fori con raggio d'angolo ampio

Questo è un metodo alternativo per fori con raggio d'angolo di 8 mm o maggiore, o per fori rotondi e ovali. Il metodo descritto qui include una fresa speciale (Rif. Titman XC341 o Albin Kraus C11.1, vedere Figura D-4) e nastro riflettente in alluminio 3M™ (Scotch® Brand Tape 425). Il raggio minimo dipenderà dal diametro della fresa utilizzata (r. 8 mm per Titman XC341, r. 9 mm per Albin Kraus C11.1).

Per raggi più grandi, applicare il telaio di supporto prima di eseguire il taglio assicurandosi che il materiale del telaio di supporto venga tagliato contemporaneamente al taglio in Corian® per l'intero perimetro compresi gli angoli. La sagoma utilizzata deve produrre il raggio richiesto nell'intaglio in Corian® e nel telaio di supporto pre-applicato per far sì che il cuscinetto della fresa possa lavorare sul telaio.



**Figura D-3. Taglio in sezione del foro con raggio minimo di 3 mm nel bordo superiore e inferiore, nastro di alluminio e distanze**

Operazioni da eseguire:

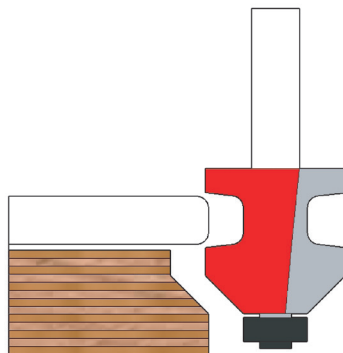
1. Utilizzando una dima adatta per produrre le dimensioni del foro e i raggi degli angoli necessari per il piano di cottura, eseguire il ritaglio attraverso il Corian® compreso il telaio di supporto in MDF o compensato (si consiglia di applicare il supporto prima di eseguire il taglio, ridurrà il tempo complessivo).

Per eseguire il taglio in Corian®, utilizzare un copiatore da 30 mm e una punta fresa di 12 mm di diametro in un pantografo con una potenza minima di 1600 W. Per ridurre i segni degli utensili, utilizzare una punta dritta con appena la lunghezza necessaria. L'intaglio deve essere almeno da 3 a 6 mm più grande su tutto il perimetro della scatola interna del piano cottura. Assicurarsi che la combinazione della dima, copiatore e fresa da 12 mm di diametro produca il raggio richiesto nel foro in Corian® a seconda della fresa per profilare speciale pertinente.

Sarebbe consigliabile tagliare prima lo spessore di Corian® e poi abbassare la punta per tagliare il supporto in MDF o compensato se già applicato.

Se il telaio di supporto non è stato applicato prima di eseguire il taglio, farlo ora assicurandosi che sia a filo con il bordo del ritaglio. Si prega di notare che se si aggiunge il telaio di supporto come strisce di compensato o MDF, gli angoli nel supporto saranno quadrati senza raggio, quindi il raggio degli angoli in Corian® sarà quello della fresa speciale utilizzata nel passaggio successivo.

2. Sostituire la fresa e inserire la fresa speciale Titman XC341 o Albin Kraus C11.1 (vedere la figura D-4). L'MDF o il compensato consentiranno al cuscinetto a rulli di seguire l'apertura del foro nel perimetro.
3. Levigare i bordi per eliminare eventuali segni di lavorazione e intaccature con abrasivo di grana P150 (minimo).
4. Applicare nastro riflettente in alluminio 3M™ (Scotch® Brand Tape 425) coprendo tutto il foro. Il nastro dovrebbe estendersi oltre il punto in cui poggerà la flangia dell'apparecchio (l'eccesso verrà tagliato al momento dell'installazione). Avvolgere il nastro attorno al bordo verticale del foro e lasciare che il nastro penda oltre il bordo inferiore della lastra.



**Figura D-4. Fresa speciale per profilare fori con angoli di raggi ampi**

### SUGGERIMENTI UTILI

*Utilizzando una dima per foro del piano cottura completa, è possibile risparmiare tempo eseguendo un'operazione di taglio continuo.*

*Una fresa affilata e un pantografo manuale o CNC sono gli unici utensili consigliati per eseguire il foro per un piano di cottura. Non utilizzare mai seghetti alternativi, poiché la scheggiatura prodotta dalle lame agisce come microfrattura che può espandersi in fessure più grandi con cicli di riscaldamento/affreddamento.*

*Il raggio minimo degli angoli tagliati deve essere di 6 mm. Quanto maggiore sia il raggio, maggiore è la forza dell'angolo tagliato. Il raggio dell'angolo dovrebbe essere grande quanto lo consentirà la flangia dell'apparecchio.*

*Evitare spigoli vivi. Arrotondare sempre i bordi superiore e inferiore del foro con una fresa con raggio di 3 mm. Carteggiare i bordi del foro fino a renderli lisci con un abrasivo di grana P150 (minimo). Non devono rimanere né tagli né intaccature*

*Sostenere il pezzo ritagliato durante il taglio in modo che non cada, causando potenzialmente una crepa.*

*Il foro deve fornire uno spazio da 3 mm a 6 mm tra il bordo verticale del ritaglio e la scatola interna dell'apparecchio in tutto il perimetro.*

*Applicare il nastro in alluminio 3M™ 425 attorno al foro, inclusa l'area della flangia del piano di cottura.*

*Qualsiasi potenziale flessione del piano di lavoro nella zona del foro dovrebbe essere evitata, è essenziale un supporto perimetrale forte e solido.*

*Per il trasporto si consiglia di supportare ulteriormente il piano di lavoro attorno al foro per evitarne la flessione.*



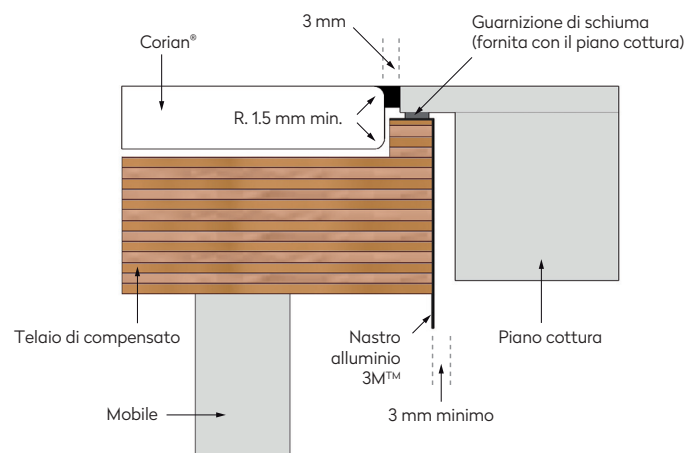
### D.3. Piani cottura da incasso a filotop

Il metodo del montaggio da incasso a filotop sta diventando comune nei piani cottura a induzione e in alcuni modelli di piani cottura a gas.

È necessario prestare attenzione nell'avvertire l'utente finale che i piani cottura da incasso a filotop possono danneggiare la superficie Corian® in quanto le pentole possono essere posizionate direttamente sul piano di lavoro durante la cottura. Il perimetro del piano cottura deve essere rispettato e le pentole calde devono rimanere all'interno del perimetro del piano cottura e non entrare in contatto con il materiale Corian® circostante.

Si sconsiglia l'installazione di apparecchi di cottura a filotop, ma saranno coperti dalla garanzia DuPont solo se vengono seguite le procedure riportate di seguito. I piani cottura a gas da incasso a filotop sono ammessi solo quando il bruciatore a gas si trova al di sopra della superficie del piano di lavoro.

**L'apparecchio di cottura a filotop deve essere sostenuto dal telaio di supporto. Non fresare Corian® Solid Surface per creare una battuta per la flangia del piano di cottura.**



**Figura D-5. Installazione piano cottura a filotop**

1. L'integrazione del piano cottura da incasso a filotop non consente generalmente grandi raggi negli angoli. Questo rende necessario un supporto uniforme, piatto e robusto per evitare qualsiasi flessione.
2. Il foro deve essere eseguito con un pantografo e una fresa a candela, affilata, con diametro minimo di 12 mm: questo è l'unico utensile consigliato per questa procedura. Il raggio minimo degli angoli tagliati dovrebbe essere di 6 mm. Il raggio dell'angolo deve essere grande quanto consentito dalla flangia dell'apparecchio. Utilizzare sempre una dima adeguata per fare in modo che il foro sia almeno 3 mm più grande in tutto il perimetro esterno della flangia del piano di cottura.
3. È importante carteggiare tutti i bordi del taglio, rimuovendo eventuali segni di zigrinatura dalla fresatura. I bordi superiore e inferiore devono essere arrotondati con un raggio minimo di 1.5 mm e levigati fino a renderli lisci. È necessario prestare particolare attenzione nella levigatura degli angoli, in quanto si tratta di un'area vulnerabile.
4. Lasciare un traferro di 3 mm - 6 mm tra il supporto in compensato e la cassa interna del piano cottura. Se è disponibile più spazio, sfruttarlo.

5. Assicurarsi che il telaio di compensato che sostiene il piano cottura si sovrapponga al mobile sottostante (ovvero, che non ci siano giunzioni nelle strisce anteriori o posteriori del supporto all'interno dell'area del mobile). In questo modo si eviterà la caduta del piano cottura in caso di distacco del telaio di supporto da Corian®. Durante la fabbricazione assicurarsi che il supporto sia uniforme e piatto per evitare qualsiasi flessione. Far aderire il telaio di supporto a Corian® con un adesivo polimerico MS. Proteggere il supporto in compensato con il nastro in alluminio 3M™ 425. Il bordo inferiore del nastro deve essere lasciato sporgere verticalmente sotto la superficie inferiore del supporto. Non avvolgere il bordo inferiore del nastro.
6. Applicare il nastro di guarnizione di schiuma fornito dal produttore e centrare l'apparecchio di cottura nel foro. Applicare l'adesivo flessibile in silicone o sigillante PU (seguire le istruzioni del produttore dell'apparecchio di cottura) per sigillare la fessura della larghezza di 3 mm sulla superficie Corian® tra l'apparecchio di cottura e il foro in Corian®.

### SUGGERIMENTI UTILI

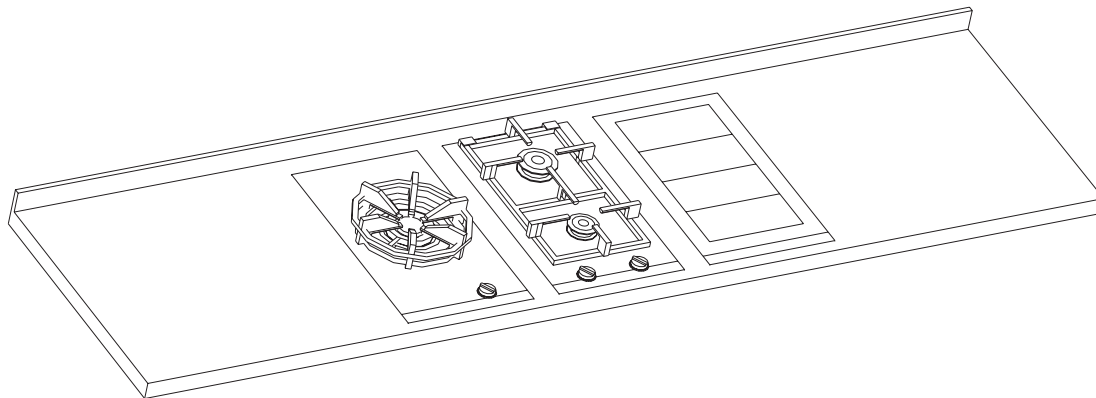
*Montare il piano di cottura attenendosi alle istruzioni di installazione del produttore, accertandosi che l'apparecchio di cottura non si trovi al di sotto del livello della superficie. Un buon metodo per evitare questa possibilità è quello di installare il piano cottura 1 mm sopra la superficie, calcolando la capacità di compressione della guarnizione di schiuma.*

*Controllare se è stato applicato tutto il materiale isolante necessario.*

*Centrare il piano di cottura nel foro prima di sigillare il perimetro.*

## E. Installazione di piani cottura modulari in Corian® Solid Surface

Il potenziale di contatto diretto di pentole e altri elementi di cottura con il piano di lavoro determina se l'apparecchio di cottura modulare è accettabile.



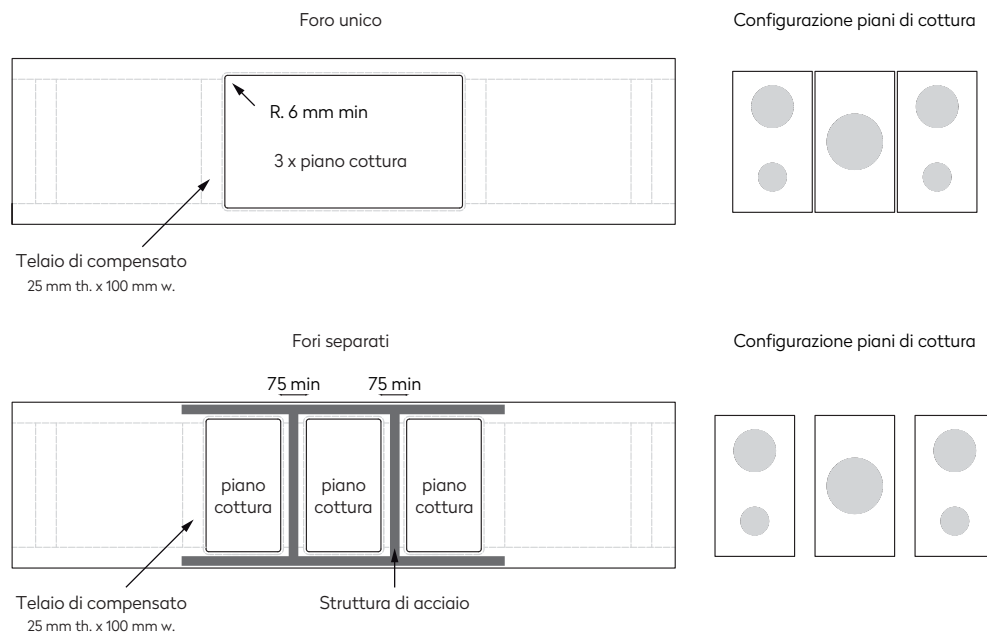
**Figura E-1. Piano cottura domino**

## E.1. Piano cottura domino

La tecnica di installazione necessaria per i piani di cottura domino è la Foratura Semplificata.

È possibile installare i piani cottura domino in un piano di cucina in due modi diversi: in un unico foro o in i fori separati. Mentre il metodo del foro singolo sembra

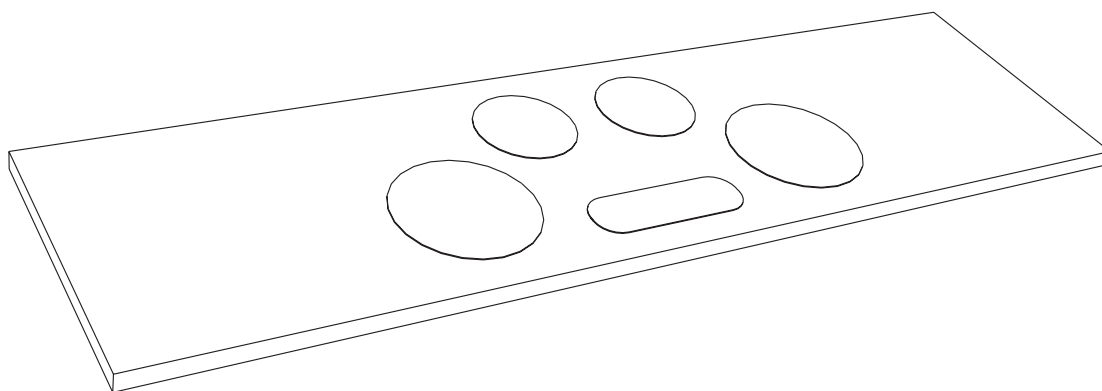
1. È essenziale avere un supporto solido per eliminare la flessione. È necessario un supporto aggiuntivo nello spazio tra i fori.
2. La distanza tra le i fori deve essere di almeno 75 mm (dai punti delle i fori più vicini). Il produttore del piano di cottura può richiedere una distanza maggiore.
3. Ogni foro per piano di cottura deve avere un supporto strutturale attorno al perimetro, arretrato di 5 mm da ciascun lato dell'intaglio. Ciò include il supporto tra ogni foro. Il supporto può essere condiviso tra gli piani di cottura se la posizione soddisfa il requisito di distanza di 5 mm.  
Si consiglia di utilizzare un supporto strutturale in tubo di acciaio quadrato da 25 mm con spessore della parete di 3 mm in aggiunta al telaio di supporto in compensato standard. Il supporto aggiuntivo in acciaio può essere incluso all'interno dell'armadio sotto il controtelaio o all'interno di una battuta nel controtelaio.  
L'intelaiatura in acciaio può essere applicata direttamente sotto il Corian® in caso di spazio insufficiente per il compensato.
4. Il cliente deve essere informato del fatto che l'utilizzo di pentole troppo grandi o di pentole che sporgono tra i moduli di cottura possono generare temperature eccessive. I danni termici derivanti da pentole sporgenti non sono coperti dalla garanzia DuPont.
5. L'unico metodo di apertura autorizzato per l'incasso a filotop di piani cottura a domino è una singola apertura a filotop (vedere sezione D.3).



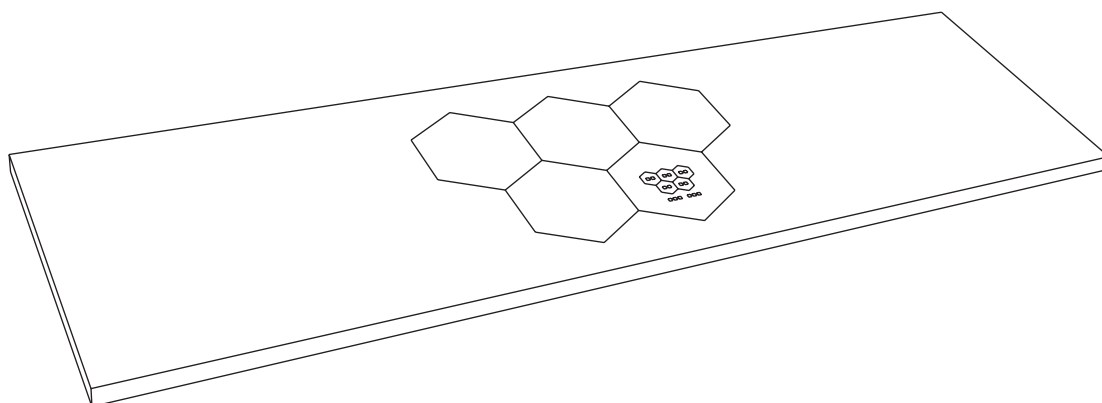
**Figura E-2. Installazione di piani cottura domino con uno o più i fori**

## E.2. Piani cottura modulari a unità separate

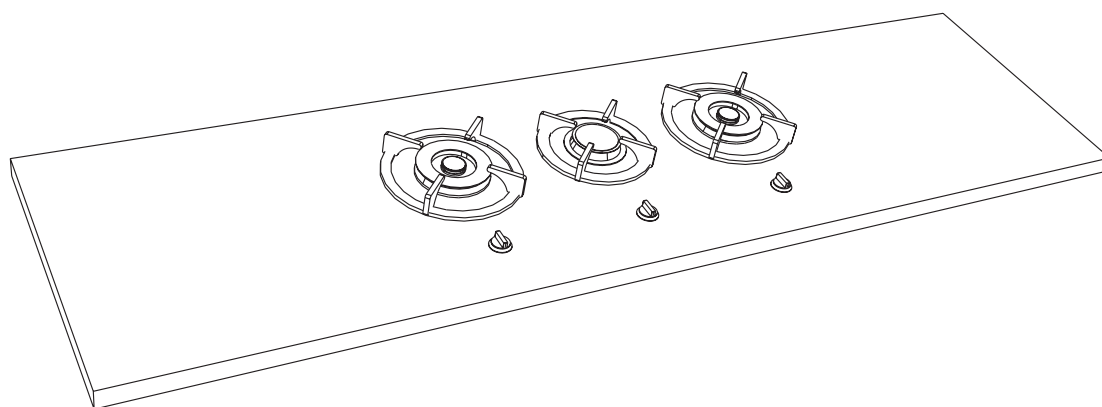
I piani cottura modulari a unità separate che richiedono un foro individuale per ogni zona di cottura presentano un elevato rischio di rottura, sia nei piani cottura elettrici che a gas. Ciò è dovuto alla trasmissione diretta del calore (recipienti di cottura parzialmente sul piano di lavoro Corian®) e alla difficoltà di installazione di un supporto adeguato. Si sconsiglia l'uso di piani cottura modulari separati, che NON sono coperti dalla garanzia Corian® Solid Surface.



**Figura E-3. Esempio di piani cottura modulari a unità separate**



**Figura E-4. Esempio di piani cottura modulari a unità separate**



**Figura E-5. Esempio di piani cottura modulari a unità separate con bruciatori a gas**

## F. Documenti di riferimento

*Guida di Fabbricazione/Installazione di Corian® Solid Surface – Taglio e ritagli (K-25289).*

*Guida di Fabbricazione/Installazione di Corian® Solid Surface – Supporto strutturale (K-25291).*

*IEC 60335-2-6:2014: Apparecchi di cottura e apparecchi elettrici simili – Sicurezza. Parte 2 - 6.*

*EN 30-1-1:2008: Apparecchi di cottura domestici a gas. Parte 1 - 1. Sicurezza. Generale.*

VISITARE IL NOSTRO SITO WEB: [WWW.CORIAN.IT](http://WWW.CORIAN.IT) O CONTATTARE IL PROPRIO RAPPRESENTANTE CORIAN® PER ULTERIORI INFORMAZIONI SU CORIAN® SOLID SURFACE.

Queste informazioni si basano su dati tecnici che DuPont de Nemours Inc. e le sue società affiliate ("DuPont") ritengono affidabili e sono destinate ad essere utilizzate da persone con competenze tecniche e a loro discrezione e rischio. DuPont non può garantire e non garantisce che queste informazioni siano assolutamente attuali o accurate, anche se viene fatto ogni sforzo per garantire che siano mantenute il più possibile attuali e accurate. Poiché le condizioni d'uso sono al di fuori del controllo di DuPont, DuPont non rilascia alcuna dichiarazione o garanzia, esplicita o implicita, in relazione alle informazioni, o a qualsiasi parte di esse, comprese eventuali garanzie di titolo, non violazione del diritto d'autore o dei diritti di brevetto altrui, commerciabilità, adeguatezza o idoneità per qualsiasi scopo e non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza, la completezza o l'utilità di qualsiasi informazione. Non si deve fare affidamento su queste informazioni per creare specifiche, progetti o linee guida per l'installazione. Le persone responsabili dell'uso e della manipolazione del prodotto sono responsabili di garantire che la progettazione, la fabbricazione o i metodi di installazione e il processo non presentino rischi per la salute o la sicurezza. Non tentare di eseguire le specifiche, la progettazione, la fabbricazione o il lavoro di installazione senza un'adeguata formazione o senza i dispositivi di protezione personale adeguati. Nessuna parte di questo documento deve essere considerata come una licenza a operare in virtù di, né il consiglio di violare, un qualsiasi brevetto. DuPont non si assume alcuna responsabilità per l'uso o i risultati ottenuti da tali informazioni, siano essi basati o meno sulla negligenza di DuPont. DuPont non sarà responsabile per (i) eventuali danni, comprese le richieste di risarcimento relative alle specifiche, alla progettazione, alla fabbricazione, all'installazione o alla combinazione di questo prodotto con altri prodotti e (ii) danni speciali, diretti, indiretti o consequenziali. DuPont si riserva il diritto di apportare modifiche a queste informazioni e alla presente clausola di esclusione di responsabilità. DuPont incoraggia gli utenti a rivedere periodicamente queste informazioni e questa dichiarazione di non responsabilità per eventuali aggiornamenti o modifiche. L'accesso o l'uso continuato di queste informazioni sarà considerato come l'accettazione della presente clausola di esclusione di responsabilità e di qualsiasi modifica e la ragionevolezza di questi standard per la notifica delle modifiche.

Corian® e il sistema di loghi di Corian® sono marchi registrati o marchi commerciali di affiliate di DuPont de Nemours, Inc. Copyright © 2021 DuPont. Tutti i diritti riservati.